

Pour plus d'information, consultez notre site Internet

www.cfpletremplin.com

Conditions d'admission

Détenir un diplôme d'études secondaires (DES);

OU avoir 16 ans au 30 septembre de l'année scolaire en cours et avoir obtenu les unités de 4^e secondaire en français, anglais et mathématiques;

OU posséder les équivalences d'études reconnues par le MELS;

OU avoir 18 ans au moment de commencer la formation et posséder les préalables fonctionnels établis par le MELS.



578, rue Monfette Est, Thetford Mines (Québec) G6G 7G9

Téléphone : 418 335-2921 poste 3104

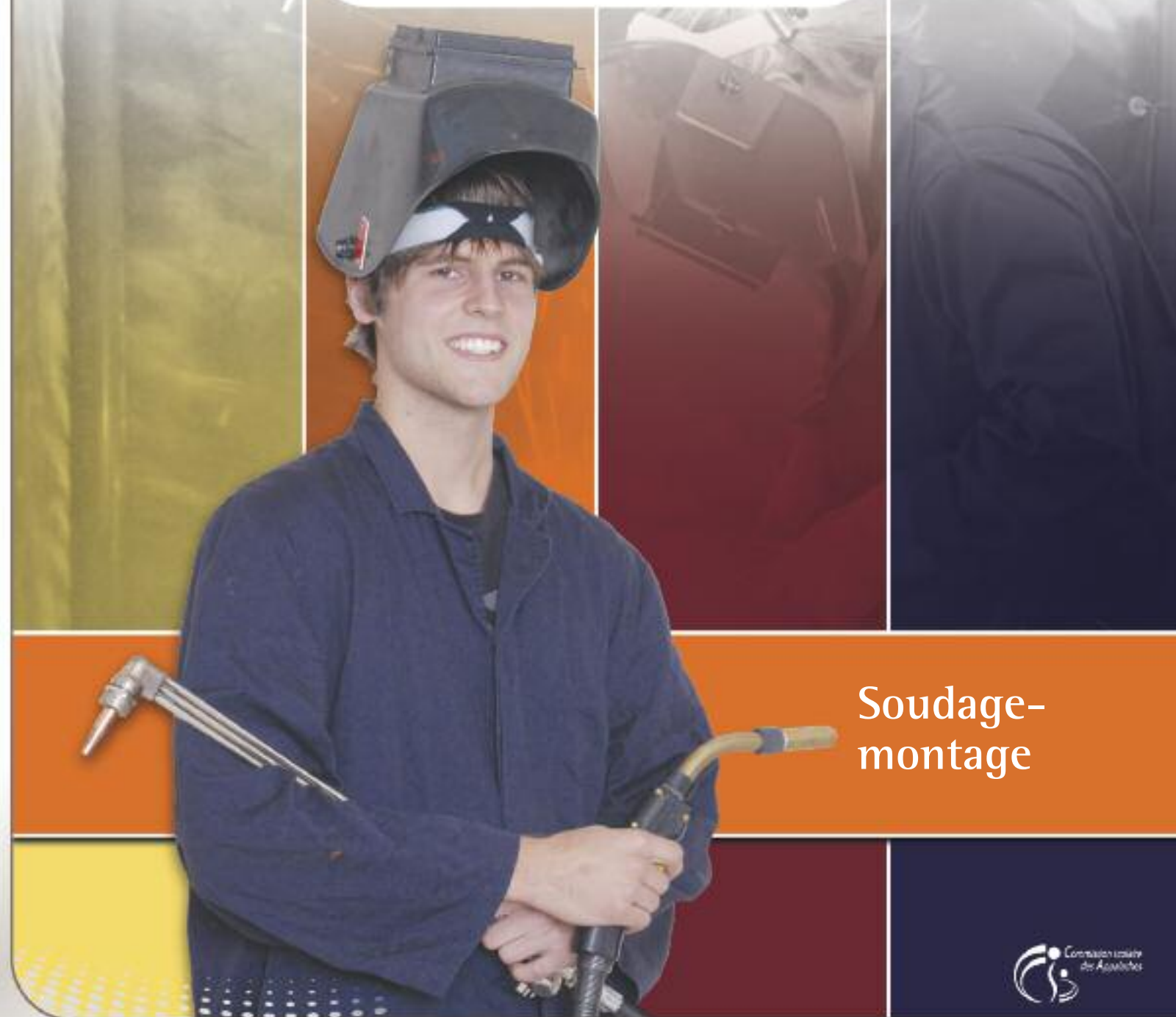
Télécopieur : 418 335-5775

www.cfpletremplin.com • tremplinsa@csappalaches.qc.ca



www.cfpletremplin.com

Mon ENGAGEMENT, ma RÉUSSITE!



Soudage-
montage



Objectif du programme

Ce programme d'études vise à habilitier les personnes à réaliser des projets de montage et de soudage d'éléments de base, d'éléments de structure, des projets de montage industriel et des structures métalliques avec différents procédés de soudage.

Professions visées

- Soudeur-monteur;
- Soudeur d'outils et de matrices;
- Soudeur au gaz, à l'arc électrique ou à l'arc sous atmosphère gazeuse.



Nature du travail

- Réaliser, modifier et réparer des assemblages;
- Préparer et souder différentes pièces de métal;
- Interpréter des plans, des devis et des procédures de soudage;
- Utiliser des équipements de coupage et de façonnage;
- Appliquer divers procédés de soudage.

Aptitudes et intérêts

Dessin
Conception
Fabrication
Mathématiques
Capacité de travailler dans différentes positions
Respect des règles de santé et sécurité
Dextérité
Travail manuel
Travail d'équipe
Perception spatiale
Précision d'exécution
Esprit logique

CONTENU DU PROGRAMME

Durée du programme : 1 800 h

Situation au regard du métier et de la démarche de formation	30
Sensibilisation aux règles de santé et de sécurité au travail	30
Traçage de croquis et de dessins	105
Application de notions de métallurgie	45
Coupage de métaux ferreux et non-ferreux	30
Utilisation d'appareils de coupage et de façonnage	90
Préparation de pièces	30
Application du procédé de soudage SMAW	30
Soudage de pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW	105
Interprétation de plans et devis d'assemblages	105
Application du procédé de soudage GTAW	45
Soudage de pièces d'acier à l'aide du procédé GTAW	75
Soudage de pièces d'aluminium à l'aide du procédé GTAW	60
Réalisation d'assemblages de base	60
Application du procédé de soudage GMAW	30
Soudage de pièces d'acier à l'aide du procédé GMAW	120
Soudage de pièces d'aluminium à l'aide du procédé GMAW	60
Réalisation d'assemblages simples	60
Application du procédé de soudage FCAW	15
Soudage de pièces d'acier à l'aide du procédé FCAW	120
Application des procédés de soudage SAW, RW et PAW	30
Interprétation de plans et devis d'assemblages complexes	105
Réalisation d'assemblages de complexité moyenne	75
Communication en milieu de travail	15
Réalisation d'assemblages complexes	120
Modifications d'assemblages	45
Réparation d'assemblages	60
Utilisation de moyens de recherche d'un emploi	15
Intégration au milieu de travail	90
Total	1 800

Particularités

- Taux de placement excellent;
- Forte demande de main-d'oeuvre;
- L'industrie de la métallurgie est en constante évolution;
- Possibilité de créer sa propre entreprise.

Types d'employeurs et milieux de travail

- Ateliers de soudage;
- Ateliers de réparation ou de maintenance;
- Industries de la construction, des pâtes et papiers, de l'automobile, de l'aéronautique et de l'aérospatial;
- Usine de fabrication de produits métalliques, de chaudières et de machinerie lourde.